盐城经济技术开发区建设项目 环保告知性备案表

盐开行审环备[2023]2号

项目名称: 年产 200 万件机动车发动机配件

建设单位(盖章): 盐城全成机动车配件有限公司

申报日期: _____2023年12月25日

盐城经济技术开发区环境保护局制

项目名称	年产 200 万件机动车发动机配件							
建设单位	盐城全成机动车 司	配件有限公	地址	盐城经济技术开发区步凤 镇全民创业园 10 号厂房				
法定代表人	蔡**		联系人	蔡**				
联系电话	/	传真	/	邮政编码	224000			
建设性质	新建		行业代码	C3670 汽车零部件及配件 造				
项目立项情况	盐开行审经备[2 2109-320971-89		许可证种类	登记	2管理			

- 1、本项目位于<u>盐城经济技术开发区步凤镇普陀山路西侧、嘉陵江路南侧全民创业园 10 号厂房</u>,占地面积 <u>5935.8m²</u>,厂房建筑面积 <u>2500m²</u>,计划投资 <u>10000</u>万元,其中环保投资 <u>10</u>万元,占比 <u>0.1</u>%,新增<u>车床、钻床、自动车床</u>等设备(设备名称及数量)详见表 1-5,新增职工人数 <u>46 人(汽车发动机油封项目 16 人、汽车发动机压缩机后盖 30 人)</u>。
- 2、新建项目主要产品是<u>汽车发动机油封、汽车发动机压缩机后盖</u>,本项目 产品设计产能见表 1-1。

表1-1 本项目产品方案一览表

工程 名称	产品名称	形状规格	设计产能 (万件/年)	年运行时间
年产200 万件机动	汽车发动机油封	/	100	2001 (24001)
车发动机 配件	汽车发动机压缩机后盖	/	100	300d (2400h)

3、本项目主体工程、公用及辅助工程见表 1-2。

表1-2 本项目主体工程表

工程名称	建设名称	设计能力	备注		
主体工程	标准厂房	占地面积5935m²	自有已建厂房建筑面积2500m²		
	给水	1461m ³ /a	生活用水1380m³/a,切削液配料用水		
公用工程	47	1401111 ⁻⁷ /a	81m³/a,来自市政管网		
公用工住	排水	1104m³/a	接管至盐城建工环境水务有限公司		
	供电	100万kWh/a	由市政电网提供		
	原料区	200m ²	在标准厂房内		
储运工程	成品区	100m ²	在标准厂房内		

一建项基情及产模、设目本况生规

			配料混料粉	混料机自带袋式过滤器,加强通风,无 组织排放		
	废气处理	无组织	出片废气、压 台废气	加强通风,无组织排放		
			抛丸粉尘	自带袋式过滤器,加强通风,无组织排 放		
环保工程	废水处理	职工	生活污水	项目生活污水经化粪池处理后接管至盐 城建工环境水务有限公司集中处理		
	噪声		采	用隔音、消声等措施		
		一般固废仓库		10m ²		
	固废处置	危	废仓库	6m ²		
		生活垃圾		定点设移动式垃圾桶,由环卫部门每日 清运		
辅助工程	办公楼	标》	隹厂房内	200m ²		

4、本项目使用原辅材料(包括名称、用量)<u>详见表 1-3</u>,本项目生产设备 详见表 1-5。

表1-3 本项目主要原辅材料一览表

序号	产品类型	名称	成分	年使用量	最大贮存量	存储位置
1		氟橡胶		6吨/年	1吨	生产车间
2		氢氧化钙		0.3吨/年	0.1吨	生产车间
3		硅澡土		0.3吨/年	0.1吨	生产车间
4	油封	硫酸钡		0.15吨/年	0.05吨	生产车间
6	油到	氧化镁		0.3吨/年	0.1吨	生产车间
8		骨架	金属铁,约 0.5g/个	100 (0.5) 万个/年 (吨 /年)	5 (0.025) 万个 (吨)	生产车间
9	压缩 机后	后盖铸件半 成品	铝制件约 0.5kg/个	100 (500) 万个/年(吨 /年)	5 (25) 万个 (吨)	生产车间
10	盖	水性切削液		9.5吨/年	2吨	生产车间

主要原辅材料理化性质:

表1-4 主要原辅材料理化性质一览表

			アニ・ 一人 川 川 川 工 口 上 人	70-10	
序号	名称	分子式	理化特性	燃烧爆 炸性	毒性毒理
1	氟橡 胶	1	主链或侧链的碳原子上含有氟原子的合成高分子弹性体,具有 优异的耐高温和耐腐蚀性能。	/	/

2	氢氧化钙	Ca(OH) ₂	分子量74.10,俗称熟石灰或消石灰,是一种白色六方晶系粉末状晶体,密度2.243g/cm³,不溶于醇,能溶于铵盐、甘油,能与酸反应,生成对应的钙盐。580℃时,分解为氧化钙和水。	1	急性毒性: 大 鼠口经LD ₅₀ : 7340mg/kg; 小鼠口经 LD ₅₀ : 7300mg/kg。
3	硅澡土	1	一种硅质岩石,其化学成分以 SiO ₂ 为主,并含有少量Fe ₂ O ₃ 、 CaO、MgO、Al ₂ O ₃ 及有机杂质。 硅藻土通常呈浅黄色或浅灰色, 质软,多孔而轻。	/	/
4	硫酸钡	BaSO4	分子量233, 无臭、无味粉末。 溶于热浓硫酸, 几乎不溶于水、 稀酸、醇。密度4.25-4.5g/cm ³ 熔点: 1580℃, 沸点: 330℃	1.	/
5	氧化 镁	MgO	碱性氧化物,分子量40,呈白色或灰白色粉末,无臭、无味、无毒。 熔点为 2852℃, 沸点为 3600℃,密度为3.58g/cm³。溶于酸和铵盐溶液,不溶于酒精。	1	1

表1-5 本项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号 /参数	处理 能力	数量 (台/ 辆)	备注
1	混合机	/		1	
2	出片机 (开炼机)	30kW	980r/min	1	
3	压台机	12.4kW, 100吨压 力		3	汽车发动机油封 产品
4	压台机	75吨压力		1]
6	修边机	2kW		2	
7	抛丸机	/		1	
8	转台式组合机 床	/		2	汽 太 长 马 扣 巨 <i>熔</i>
9	五轴加工中心	/		3	汽车发动机压缩 机后盖产品
10 钻床		1		1	7儿/12
11	锯床	/		1	
12	空压机	1.01m ³ /min	7	1	公用设施
13	自动包装机	1		2	辅助设备

项目由来:

盐城全成机动车配件有限公司(以下简称"全成公司")成立于2020年01月,位于盐城经济技术开发区步凤镇普陀山路西侧,嘉陵江路南侧全民创业园10号厂房。

2021年09月01日盐城全成机动车配件有限公司年产200万件机动车发动机配件项目取得盐城经济技术开发区行政审批局备案,备案证号为盐开行审经备[2021]139号,项目代码为2109-320971-89-01-218881。企业拟在全民创业园10号厂房内,购置车床、钻床、锯床、加工中心、混合机、出片机、压台机、修边机等设备,实施年产200万件机动车发动机配件项目(年产100万件汽车发动机油封、年产100万件汽车发动机压缩机后盖)。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定和《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年版),本项目属于"三十三、汽车制造业36汽车零部件及配件制造367。具体内容如下表所示:

表1-6 本项目环境影响评价分类管理判别

1 × 1 × 1 × 1 × 1 × 1 × 1 × 1 × 1 × 1 ×							
环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表	本项目			
汽车整车制造 361; 改基362; 改装汽艇车制造363; 战装汽低速电汽制造364; 制造365; 车身、挂车车 366; 产工车等 366; 产工车等 367	汽(外发(外工溶(车程); 有组; 有组; 有组; 的型 等数, 有数, 有数, 是 是 是 数, 是 , 是 , 是 , 是 , 是 , 是 , 是 ,	其他(年用非溶剂型低 VOCs含量涂料10吨以 下的除外)		本"造机工剂释剂的", 有整用有年(改), 有整用有年(改), 有整用有年(改), 有数的, 为10吨于要 为10吨于要 为10吨于要 。 为10吨, 为10世, 为10世 为			

本项目属于"其他"(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外),应当编制报告表。根据环保部《关于<盐城经济技术开发区发展规划环境影响报告书>的审查意见》(环审[2015]28号)、盐城经济技术开发区管委会、盐城市环境保护局《关于印发<盐城经济技术开发区建设项目环境影响评价改革实施方案(试行)>的通知》(盐开管[2017]34号)、《盐城经济技术开发区建设项目环境影响评价改革实施细则(试行)》,本项目产品为汽车零部件,符合园区产业定位,本项目填写《盐城经济技术开发区建设项目环保告知性备案表》。

二、周围环境简况(可附图说明,有敏感点的重点标注厂界与敏感点的距离)

本项目建设地点位于盐城经济技术开发区步凤镇普陀山路西侧、嘉陵江路南侧全 民创业园 10 号厂房,本项目南侧为空地,厂房西侧为盐城云翔汽车配件有限公司, 厂房东侧为盐城森德纺织有限公司,厂房北侧为盐城伟一汽车配件有限公司。

对照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发[2020]1号)、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发[2018]74号),《江苏省自然资源厅关于盐城市亭湖区生态空间管控区域调整方案的复》(苏自然资函[2021]1060号)。项目周边的生态保护红线及生态空间管控区域分别为:通榆河伍佑水源地饮用水水源保护区、新洋港(亭湖区)清水通道维护区、通榆河(亭湖区)清水通道维护区、斗龙港清水通道维护区、西潮河(亭湖区)清水通道维护区。其中通榆河伍佑水源地饮用水水源保护区距离项目所在地约5.3km,斗龙港清水通道维护区距离项目所在地约14.0km,通榆河(亭湖区)清水通道维护区距离项目所在地约14.0km,通榆河(亭湖区)清水通道维护区项目所在地约6.1km。本项目厂界距离最近的生态空间管控区域为通榆河伍佑水源地饮用水水源保护区,不在江苏省生态空间管控区域范围内,不在江苏省国家级生态保护红线规划范围内,符合江苏省生态空间管控区域保护规划以及江苏省国家级生态保护红线规划要求。

主要环境保护目标:

(1) 大气环境

本项目大气环境保护目标见表 2-1。

表 2-1 大气环境保护目标一览表

环境	环境保护 方位 距离		坐	坐标		IT IX THAN	
环境 目标	力也	(m)	X(m)	Y(m)	(户/人)	环境功能	
大气	安龙一组	东侧	380	248287	3692976	4户/12人	《环境空气质量标准》
环境	安龙二组	北侧	380	248385	3693509	10户/30人	(GB 3095-2012)二类功能区

(2) 声环境

本项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。

(3) 地下水环境

项目用地范围及附近不涉及饮用水水源保护区、饮用水取水口、自然保护区、风景名胜区,重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道,天然渔场等渔业水体,以及水产种质资源保护区等敏感目标。

(4) 生态环境

本项目位于江苏省盐城市盐城经济技术开发区步凤镇普陀山路西侧、嘉陵江路南侧全民创业园 10号厂房,本项目自有已建厂房进行生产,项目用地为工业用地,不涉及新增用地,无生态环境保护目标。

污染物排放标准:

(1) 大气污染物排放标准

本项目工艺废气主要为配料混料粉尘(颗粒物);出片废气、压台废气(非甲烷总烃);抛丸粉尘(颗粒物)。出片废气、压台废气中非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)中表 5 轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化工艺排放标准。本项目颗粒物执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 大气污染物有组织排放限值、表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值;企业厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 2 排放限值要求。具体见表 2-2、表 2-3。

表2-2	大气污染物排放标准

污染物	有组织排放限值		无组织排放	基准排气	W60 W M 127	
名称	浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	放速率 (mg/m³) 量(m³/t胶	量(m³/t胶)	执行标准	
非甲烷总 烃NMHC	10	/	4.0	2000	《橡胶制品工业污染物排 放标准》(GB27632-2011) 表5	
颗粒物	20	1	0.5		《大气污染物综合排放标 准》(DB32/4041-2021)	

		表2-3	厂区内无组织大气	污染物排	放标准
序		无纠	且织排放监控浓度限值	Ī.	
号	污染物	污染物 监控点			标准来源
,	非甲烷总烃	厂区内监控	1h平均浓度值	6	《大气污染物综合排放
1	NMHC	点浓度限值	任意一次浓度值	20	标准》(DB32/4041-2021)

(2) 水污染物排放标准

本项目废水经厂区预处理达接管要求进入盐城建工环境水务有限公司集中处理, 尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后最终排入 西潮河,具体标准值见表2-4。

表2-4 废水接管标准和污水处理厂尾水排放标准值 单位: mg/L(pH无量纲)

序号	项目	污水处理厂接管标准	污水处理厂排放标准
1	pH,无量纲	6.5~9.5	6~9
2	COD	≤ 500	≤ 50
3	SS	≤400	≤10
4	NH ₃ -N	€45	≤ 5(8)*
5	TP	≤8	≤ 0.5
6	TN	≤70	≤ 15
7	动植物油	100	1

注: *括号外数值为水温>12℃时的控制指标,括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

(3)噪声

本项目运营期厂界应执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准,具体标准值见表2-5。

表2-5 工业企业厂界噪声噪声排放标准一览表 单位dB(A)

4	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)				
执行标准 ——	昼间	夜间			
3类	65	55			

总量控制指标:

一、总量控制因子

大气污染物总量控制因子: VOCs(以非甲烷总烃计)、颗粒物;

水污染物总量控制因子: COD、SS、NH3-N、TP、TN;

二、项目实施后总量控制指标

(1) 废气

本项目废气产生量极少, 无组织排放。

(2) 废水

本项目废水接管至盐城建工环境水务有限公司集中处理。本项目废水接管量为1104m³/a。COD: 0.375t/a、SS: 0.232t/a、氨氮: 0.032t/a、总磷: 0.003t/a、总氮: 0.05t/a; 本项目废水最终外排量为1104m³/a。COD: 0.055t/a、SS: 0.011t/a、氨氮: 0.006t/a、总磷: 0.0006t/a、总氮: 0.017t/a。

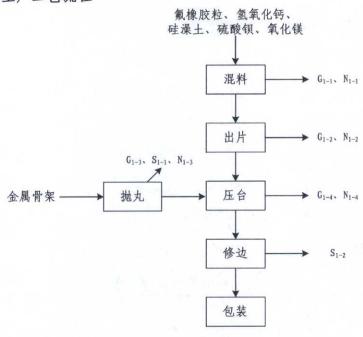
表2-6 本项目污染物总量考核指标 单位: t/a

7	大气排放指标	水污染物排放指标					
污染物 名称	污染物排放量(t/a)	废水量(m³/a)	污染物 名称	接管量(t/a)	最终外排量 (t/a)		
			COD	0.375	0.055		
			SS	0.232	0.011		
/	/	1104	NH ₃ -N	0.032	0.006		
			TP	0.003	0.0006		
			TN	0.05	0.017		

(如有废水、废气、固废、噪声产生,须明确生产环节)

本项目为年产200万件机动车发动机配件(汽车发动机油封100万件、汽车发动机压缩机后盖100万件),本项目运营期工艺流程详见图3-1、3-2。

①皮带盘生产工艺流程



一生工流筒

图3-1 油封工艺流程图

工艺流程简述

①混料:购进的橡胶为密炼好的氟橡胶粒,与氢氧化钙、硅澡土、硫酸钡、 氧化镁按比例称量后,投入混合机中,密闭混料搅拌。

产污环节: 此过程会产生配料混料粉尘(颗粒物)G1-1、噪声。

②出片:混合好的氟橡胶经过出片机(开炼机)压延为符合要求厚度的橡胶片,加热方式采用电加热,温度约为60°C左右。然后裁切为符合生产要求的规格。

产污环节: 此过程会产生有机废气出片废气(非甲烷总烃)G₁₋₂、噪声。

③抛丸: 压台所使用的金属骨架需先进行抛丸处理, 去毛刺。

产污环节: 此过程会产生抛丸粉尘(颗粒物)G₁₋₃、和噪声、除尘器收集粉尘S₁₋₁。

④压台:本项目成型工艺属于模压硫化,首先将金属骨架放入压台机的模具孔中,再铺上已裁剪好的橡胶片,压台机的平板下压合模。由于开炼时氟橡胶尚未完成交联,通过电加热使已密炼的氟橡胶进一步发生交联,形成立体的分子网状结构,使塑性氟橡胶转化为弹性氟橡胶,提高氟橡胶性能。加热方式采用电加热,温度约为60°C左右。

产污环节: 此过程会产生有机废气压台废气(非甲烷总烃)G₁₋₄、和噪声。

⑤修边:成型后的铁骨架已包覆氟橡胶,经过修边处理,然后再组合,得 到成品。

产污环节: 此过程会产生边角料S1-2。

(1)⑥包装:成品包装后出售。

②压缩机后盖生产工艺流程

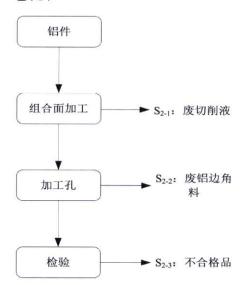


图3-2 压缩机后盖生产工艺流程图

(1)组合面加工:使用CNC车床对外购铝件端面进行加工,铣面。

产污环节: 该工段会产生废切削液S2-1。

(2) 加工孔: 使用加工中心对铝件进行打孔。

产污环节:该工段会产生废铝边角料S2-2。

(3)检验:人工对产品进行检验,将合格品打包入库。

产污环节: 该工段会产生不合格品S2-3。

二、产污环节分析

本项目运营期污染工序与污染因子见表3-1。

表3-1 本项目产污环节汇总表

序号	污染物 类型	产污环节	编号	污染物名称	污染因子
		混料	G ₁₋₁	配料混料粉尘	颗粒物
1	废气	出片	G ₁₋₂	出片废气	非甲烷总烃
1	及气	抛丸	G ₁₋₃	抛丸粉尘	颗粒物
		压台	G ₁₋₄	压台废气	非甲烷总烃
2	废水	职工日常生活	W_1	生活污水	COD. SS. NH ₃ -N. TP. TN
3	噪声	生产过程	N	机械设备噪声	等效连续A声级
		抛丸废气处理	S ₁₋₁	除尘器收集粉尘	一般工业固废
		修边	S ₁₋₂	橡胶边角料	一般工业固废
		机加工	S ₂₋₁	废切削液	危险废物
4	固体废物	机加工	S ₂₋₂	废金属边角料	一般工业固废
		检验	S ₂₋₃	不合格品	一般工业固废
		包装	S ₃	废切削液桶	危险废物
		职工生活	S ₄	生活垃圾	-

污染物产排情况:

一、废水

本项目运营期用水主要为职工生活用水、水性切削液配料用水,产生的废水为职工生活污水。生活污水经化粪池处理后通过厂区污水总排口纳入市政污水管网接管至盐城建工环境水务有限公司集中处理。

①职工生活用水

本次本项目新增职工人数46人,年工作300天,办公生活用水量(包括日常办公、厕所冲洗水、日常生活用水等),人均用水按100L/d(依据《江苏省林牧渔业、工业、服务业和生活用水定额(2019年修订)》中其他居民服务业确定))计算,则生活用水量为: 46×100×300/1000=1380m³/a; 生活污水排放系数取0.8,则生活污水产生量为1380×0.8=1104m³/a。按照当地的平均污染水平: COD: 400mg/L、SS: 300mg/L、NH₃-N: 30mg/L、TP: 3mg/L、TN: 45mg/L估算,则企业生活污水中污染物产生量为COD: 0.442t/a、SS: 0.331t/a、NH₃-N: 0.033t/a、TP:

0.003t/a, TN: 0.05t/a.

②水性切削液配料用水

水溶性切削液用水为(切削液:水=1:5),本项目水溶性切削液年用量为9.5t,则水溶性切削液用水量为47.5t/a,循环使用,定期添加水。废切削液委托有资质单位处置。

1、废水污染物产生及排放情况

本项目废水污染物产生及排放情况详见表3-2。

表3-2 本项目废水产生、排放情况及治理设施信息一览表

			污	污染		治理	设施信	言息		废	污		汗池
产排污环节	类别	污染 物 类	染物产生量/t/a)	物生度 (mg/l	处理能力	处理工艺	处理效率 (%)	是否可行	依据	及水排放量 (t/a)	染物排放量/t/a)	污染物种类	污物 放 度 (mg/L)
		pН	-	7			-		《排		-	рН	6~9
		COD	0.44	400			15 %		污许 可证		0.37	CO D	340
员工	生活 污水	SS	0.33	300	10	化	30 %		申请与核	110	0.23	SS	210
生活	(1104	NH ₃ -	0.03	30	m ³ /	粪	3%	是	发技	4	0.03	NH 3-N	29.1
店	m ³ /a)	TP	0.00	3			-		术规 范		0.00	TP	3
		TN	0.05	45			-		总 则》		0.05	TN	45

2、排放口设置情况及监测计划

本项目排放口基本情况详见下表:

表3-3 本项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

	废				污染	物治理	设施		排放口	
序	水水	污染物	排放去		污染	污染	污染	排放	设施是	排放
号	类	种类	向	排放规律	治理	治理	治理	口编	否符合	口类
7	别	17 天	114)		设施	设施	设施	号	要求	型
	201				编号	名称	工艺		女小	
	生	COD	盐城建	间断排放,排						88 18
	活	SS、	工环境	放期间流量不	TW0	化粪	化粪	DW0	970	企业
1	废	NH ₃ -N	水务有	稳定且无规	01	池	池	01	是	总排
	水	、TP、	限公司	律,但不属于		,,,	40			口
	. 4 -	TN	11111	冲击性排放						

排放口编号	污染物种类	排放量 (t/a)	接管浓度 (mg/L)	接管标准 (mg/L)	环境排放标准 (mg/L)	
	废水量(m³/a)	1	104	1104	1	
	pН	6-9		6-9		
	COD	0.375	340	500	50	
DW001	SS	0.232	210	400	10	
	NH ₃ -N	0.032	29.1	45	5(8)	
	TP	0.003	3	8	0.5	
	TN	0.05	45	70	15	
类别	污	染物种类	· L	接管量(t/a)	最终外排量(t/a)	
	15	废水量		1104	1104	
		COD		0.375	0.055	
全厂排放口		SS		0.232	0.011	
合计		NH ₃ -N	0.032	0.006		
		TP	No. 1	0.003	0.001	
		TN	T 10 24 - U.	0.05	0.017	

本项目废水监测方案详见表3-5。

表3-5 本项目废水监测方案一览表

监测点位	监测指标	监测频次
污水排口	pH、COD、SS、NH3-N、TP、TN	1次/年

二、废气

1、废气污染物产生及排放情况

本项目运营期工艺废气主要为配料混料粉尘(颗粒物);出片废气、压台废气(非甲烷总烃); 抛丸粉尘(颗粒物)。

(1) 无组织废气

①配料混料粉尘

本项目出片前需将橡胶粒与各类辅料按比例进行计量称重、混合,粉状原辅料会产生粉尘(以颗粒物计),粉状物料使用量1.05t/a。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告2021 年第24 号)中《291 橡胶制品业行业系数手册》配料的产物系数:颗粒物4.01kg/t,则本项目产生的颗粒物约0.004t/a,计量配料时间按300h/a计。本项目每天将该天所需的胶料一并配好后装袋,再进行出片加工。混料机自带袋式过滤器,过滤效率90%,则排放颗粒物0.0004吨/年。

②出片废气、压台废气

企业购买已密炼的橡胶原料,原厂家使用无硫交联剂,原料不含硫化物,出片废气、压台废气污染物系数《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告 2021年 第24号)可知,混炼,硫化过程挥发性有机物(以非甲烷总烃计)排放系数3.27kg/t-原料,项目年使用橡胶6t,非甲烷总烃产生量约0.020t/a,时间按1800h/a计。

③抛丸粉尘

外购的骨架采用抛丸机抛光处理产生粉尘(以颗粒物计),产生根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(生态环境部公告2021 年第24 号)中《33-37,431-434机械行业系数手册》,预处理工段:颗粒物产生量=抛丸工艺颗粒物产污系数×抛丸工件量=2.19千克/吨-原料×0.5吨/年÷1000=0.001吨/年。抛丸工段时间按100h/a计。抛丸机自带袋式过滤器,过滤效率90%,则排放颗粒物0.0001吨/年。

表3-6 本项目废气产排情况一览表

					ř	生情	况			是	扌	非放情	兄
j ^z	^上 生工 段	污染物	排筒称编	风 量 (m³ /h)	产 生量 (t/a)	速 率 (kg /h)	浓 度 (mg/ m³)	收集效率	治理措施	否为可行性技术	排 放 量 (t/a)	速 率 (kg/ h)	浓 度 (mg /m³)
	配料混料工段	颗粒物			0.0 04	0.0	/		混机带式滤料自袋过器		0.00 04	0.0	/
无组织	片、	非甲烷总烃	/	1	0.0	0.0	/	/	车间加强风	是	0.02	0.0	1
	抛丸	颗粒物			0.0	0.0	. /		自袋过器		0.00	0.0	1

表3-7 本项	目废气	亏染物排放	【量核算表	单位:	t/a
---------	-----	-------	-------	-----	-----

类别	污菜	2物名称	产生量	削减量	排放量
市左	T 4H 4H	颗粒物	0.005	0.0045	0.0005
废气	无组织	非甲烷总烃	0.020	0	0.020

2、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ 971—2018)中的相关要求,本项目营运期日常监测计划见表3-9。

表3-9 本项目废气日常监测计划一览表

II.	监测位置	监测项目	监测频次	允许排放浓度 mg/m3	允许排放 速率kg/h	监测方法
无	一田	颗粒物	1次/年	0.5	/	国家标准
组	厂界	非甲烷总烃	1次/年	4	/-	检测方法
织	厂区内	非甲烷总烃	1次/年	4	1	1型例7/1

三、噪声

本项目运营期主要噪声源为生产设备等,其声源源强值在75~80分贝之间, 采取隔声门窗、传动润滑等措施,同时加强厂区绿化,预计项目运营期厂界噪 声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

表3-10 本项目噪声监测计划表 (单位: dB(A))

类别	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	四周厂界外1m	等效连续A声级	1次/季,昼夜进行监测

四、固废

本项目在生产过程中产生的固体废物主要为生活垃圾、除尘器收集粉尘、橡胶边角料、废切削液、废金属边角料、不合格品、废切削液桶。

①生活垃圾

员工生活垃圾排放量按0.5kg/人·d,项目劳动定员46人,生活垃圾年产生量约6.9t/a,由环卫部门及时清运。

②除尘器收集粉尘(油封产品抛丸、配料工段废气治理)

根据废气污染源强分析可知,本项目除尘器收集的粉尘为0.0045t/a。根据《国家危险废物名录》(2021年版)、《建设项目危险废物环境影响评价指南》、

《固体废物鉴别标准通则》、《危险废物鉴别标准通则》(GB 5085.7—2019)、《危险废物鉴别技术规范》(HJ 298-2019),除尘器收集的粉尘未被定义为危险废物,属于一般固废,经收集后外售。

③橡胶边角料(油封产品压台、修边工段)

压台及修边工段会产生橡胶边角料,约占橡胶原辅材料5%,即0.353t/a。

④废切削液桶(压缩机后盖机加工)

本项目在机加工等过程中会使用到水性切削液,年用量为9.5t/a,包装规格为200L/桶,废切削液桶年产生约48个,单个废切削液桶重量约为10kg,废切削液桶产生量为0.48t/a,属于危险废物,收集后暂存于危废库,定期交有资质单位处置。

⑤废切削液 (压缩机后盖机加工)

本项目在机加工等工段中会使用到切削液,循环使用,定期补充,特别粘稠后作为废切削液处置。根据产品说明书,废切削液产生量约为2.85t/a,收集后暂存于危废库,定期交有资质单位处置。

⑥金属屑(压缩机后盖机加工)

压缩机后盖钻孔等机加工过程中产生金属屑,后盖铸件半成品使用量500吨/年,根据企业实际生产经验,金属屑约占原辅材料2%,即10t/a。

⑦不合格品

压缩机后盖检验合格后出厂,合格率按99.5%计,不合格品约2.5t/a。

预测产生 是否属固 序号 产物名称 产生工序 主要成分 判定依据 形态 体废物 量(t/a) 1 生活垃圾 办公生活 固态 塑料、纸等 6.9 是 通则4.1h 2 除尘器收集粉尘 废气治理 粉状 金属屑 0.0045 是 通则4.3a 橡胶边角料 3 压台、修边 固态 橡胶 0.353 是 通则4.2a 废切削液桶 4 机加工 固态 铁桶、塑料桶 0.48 是 通则4.1a 废切削液 机加工 切削液 5 液态 2.85 是 通则4.1c 金属屑 机加工 6 固态 铝、铁等 10 是 通则4.3i 不合格品 检验 固态 铝、铁等 2.5 是 通则4.3i

表3-11 本项目运营期内固体废物分析结果汇总表

序号	固废 名称	属性	产生工序	主要成分	废物 类别	废物 代码	危险 特性	估算产 生量(t/a)	处置方式
1	生活垃圾	生活 垃圾	办公生 活	塑料、纸等	1	/	1	6.9	环卫清运
2	除尘器收 集粉尘	一般工 业固废	废气治 理	金属屑	66	900-999-66	/	0.0045	环卫清运
3	橡胶边角 料	一般工 业固废	压台、修边	橡胶	1	1	/	0.353	外售
4	废切削液 桶	危险废 物	机加工	铁桶、塑料桶	HW49	900-041-49	T/In	0.48	委托有资质 单位处置
5	废切削液	危险废 物	机加工	切削液	HW49	900-041-49	T/In	2.85	委托有资质 位处置
6	金属屑	一般工 业固废	机加工	铝、铁等	7	/	- /	10	外售
7	不合格品	一般工业固废	检验	铝、铁等	1	- /	/	2.5	外售

污染治理措施:

一、废水

本项目生产过程中废水主要为职工生活污水,废水量为1104m³/a,生活污水经化粪池处理后通过厂区污水总排口纳入市政污水管网接管至盐城建工环境水务有限公司处理。



图4-1 本项目废水处理工艺流程图

二、废气

本项目运营期工艺废气主要为配料混料粉尘(颗粒物);出片废气、压台废气(非甲烷总烃);抛丸粉尘(颗粒物)。配料混料、抛丸工段产生的粉尘经设备自带的除尘器过滤后无组织排放,出片、压台产生量及排放量极少,无组织排放,对周围环境影响较小。

三、噪声

本项目主要噪声源为生产设备等,其声源源强值在75~80分贝之间。建设项目对高噪声设备进行减振消声,并将高噪声设备置于厂房内,采取隔声门窗、传动润滑等措施,同时加强厂区绿化,设计降噪效果可达20dB(A),在此基础上,项目昼间、夜间的厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

四、固废

本项目运营期橡胶边角料、金属屑、不合格品收集后外售;除尘器收集粉尘、生活垃圾交由环卫部门清运;废切削液桶、废切削液委托持有危险废物经营许可证的单位处置。

(1) 一般固体废物

1)对于一般工业废物(除尘器收集粉尘、橡胶边角料、金属屑、不合格品),根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)及相关国家及地方法律法规做好环保措施。

四主污防污措

(2) 危险废物

①危险废物贮存场所能力可行性

为保证危险废物不对环境产生污染,依据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集 贮运 运输技术规范》(HJ2025-2012)及相关国家及地方法律法规做好环保措施。

本项目在厂房内设置6m²危险废物贮存场所。

表4-3 "三同时"验收一览表

				-11.1 -01	70.7-	
类别	污染源		污染源 污染物 量、		处理效果、执行标准或拟 达要求	完成时间
废气	无组	配料混料 粉尘	颗粒物	加强通风	满足《橡胶制品工业污染物 排 放 标 准》	
	织	出片废气	非甲烷总烃	加强通风	(GB27632-2011)及《大	
		抛丸粉尘	颗粒物	自带袋式过滤器	气污染物综合排放标准》 (DB 32/4041-2021)	
废水	生活污水		COD、SS、 NH3-N、TP、 TN	化粪池预处理达 标后接入市政污 水管网	满足接管标准	
噪声	杉	L械噪声	噪声	设备选型、基础减震、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》(GB12348-2008) 中3类标准	
	生活垃圾			环卫清运		与生产
	除尘器		集粉尘	环卫清运	0	设施同时设计,同时施
	131	橡胶边角料		外售		
固废	废切削		液桶	委托有资质单位 处置	合理处置、不外排	
	废切削液			委托有资质单位 处置	7 - 1 - 10	工, 同时投产
	金属		屑	外售		使用
	不合格品			外售		
绿化			1	THE RELEASE	1	
事故应急 措施	配备		7干粉等灭火器 范;加强员工			
环境管理 机构、监 测能力)	制定	环境管理制]度、环保管理 计划。	E制度、环境监测	/	
管理		针对项目	制定相关环保	管理文件、管理台账		

- 1、本次提交的建设项目材料,内容真实可信,未隐瞒有关情况;
- 2、项目排放污染物符合国家、地方规定的污染物排放标准要求,即:生活 污水经化粪池预处理达到接管标准后接入市政污水管网; 本项目出片废气、压 台废气中非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011) |中表 5 轮胎企业及其他制品企业炼胶、硫化工艺排放标准。本项目颗粒物执行 江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 大气污染物 |有组织排放限值、表3单位边界大气污染物排放监控浓度限值;企业厂区内非 |甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标 准》(DB32/4041-2021)中表 2 排放限值要求。
- 3、本项目实施后,无生产废水排放,生活废水接入市政管网。废水污染物 |接管量(最终外排量): 废水量<1104(1104)t/a、COD<0.375(0.055)t/a、SS<0.232 (0.011) t/a, NH₃-N<0.032 (0.006) t/a, TP<0.003 (0.0006) t/a, TN<0.05 (0.017) t/a。本项目运营期配料混料、抛丸工段产生的粉尘经设备自带的除尘器过滤后 |无组织排放,出片、压台产生量及排放量极少,无组织排放。固体废物零排放。

五、 承诺

- 4、建设项目中防治污染的设施,与主体工程同时设计、同时施工、同时投 企业 |产使用。建设项目竣工后,建设单位要依法自主验收。
 - 5、加强企业环境管理,建立和完善内部管理制度,从源头减少污染物排放, 减轻对周边环境的影响。
 - 6、承担违约责任
 - (1) 企业隐瞒有关情况或者提供虚假材料申请备案的,由盐城经济技术开 发区行政审批局不予受理或者不予备案,并予以警告;已通过备案的,由盐城 经济技术开发区行政审批局依法撤销备案,并依法查处;
 - (2)除以上承诺事项外,企业还必须遵守《中华人民共和国环境保护法》 等法律法规相关规定, 若发生违法行为, 企业承担相应的法律责任。



六、 环保 部门 备案 意见 经审核,符合受理条件,同意备案。

